

6e Symposium - Praktijkcases Behandeling Industrieel Afvalwater

Donderdag 31 mei 2018 werd de 6e bijeenkomst 'Praktijkcases Behandeling Industrieel Afvalwater - voor en door de praktijk' georganiseerd, een reeks symposia door SKIW, KNW en VLAKWA. Dit keer bij BASF Antwerpen NV.

Organisatie

[SKIW Kennisuitwisseling Industriële Watertechnologie](#) en [KNW Waternetwerk](#)

Toelichting presentaties

1. Leidraad Calamiteiten Zuiveringstechnologen

door Johan Blom (TAUW)

De wens om sneller adequate maatregelen te kunnen nemen bij calamiteiten die kunnen leiden tot schade aan het zuiveringsproces en de kwaliteit van het oppervlaktewater nadelig kunnen beïnvloeden, heeft geresulteerd in een 'Leidraad' die zuiveringstechnologen helpt om bij calamiteiten de juiste maatregelen te nemen. Hierbij staat het handelingsperspectief van de zuiveringstechnoloog centraal.

De leidraad bevat een overzichtelijke hoeveelheid herkenbare scenario's, laat het perspectief van de zuiveringstechnoloog voorop staan, en dient regionaal per waterketen te worden ingevuld door de waterschappen. Verdere uitvoering en implementatie is in handen van het LTP, het Landelijk TechnologenPlatform waterschappen.



2. Gebruik van Pure Zuurstof bij calamiteiten in de WZI, inclusief praktijkvoorbeelden

door Rudy Lamond (Air Liquide)

De presentatie van Air Liquide leert ons wanneer en hoe pure zuurstof wordt ingezet bij calamiteiten in een waterzuiveringsinstallatie. In functie van de oorzaak (geur-, schuim-, bulking- en capaciteitsproblemen) en het concept van de WZI wordt de keuze voor de oxy-injector equipment gemaakt. Dit wordt gekoppeld aan mobiele supply assets en een regel- en doseerunit, in respect met veiligheid en wetgevende voorschriften. Praktijkvoorbeelden uit zowel de food & farma industrie, als ook uit de chemie worden toegelicht.



3. Bestrijding van filamenteuze bulking met ozon: een industriële case study

door Rob Van den Broeck (Aaqua)

In een biologische waterzuivering wordt het afvalwater in contact gebracht met bacteriën, het actief slib. De bacteriën zuiveren het water en dit actief slib wordt nadien terug gescheiden van het gezuiverde water. In de meeste zuiveringsinstallaties vindt de slib/water scheiding plaats door middel van bezinking. Voorwaarde voor een efficiënte scheiding is een goede bezinkbaarheid van het slib, waarbij een goede balans tussen draadvormende en vlokvormende bacteriën cruciaal is. Overmatige groei van draadvormende bacteriën geeft immers aanleiding tot filamenteuze bulking: het slib bezinkt slecht en dreigt zelfs mee uit te spoelen, waardoor lozingsnormen mogelijk overschreden worden.

Tijdens de presentatie wordt een full-scale ervaring toegelicht over het gebruik van ozon voor het bestrijden van filamenteuze bulking. Er wordt dieper ingegaan op de voor- en nadelen, de opvolging en de kosten-baten van het gebruik van ozon.



4. Duurzaamheid in de keten; van plan tot plant

door Joost Smetsers (HydroBusiness)

In 2015 is een biologische afvalwaterzuivering bij de grootste vleesverwerker van Nederland in bedrijf genomen. Waarom is juist voor deze techniek / technologie gekozen? worden de beoogde prestaties



gehaald? en hoe verhoudt zich dat tot de beoogde duurzaamheidsdoelstellingen van de opdrachtgever? Door bruisende ideeën ontstaat een plan dat uiteindelijk resulteert in een plant. Hoe is dit gelopen, waar staan we nu en welke kansen zien we verder nog?

5. INTELSENS, Procesintegratie van online metingen in industriële waterzuivering

door Riet Cornelissen (TNAV)

IntelSens is een project dat draait rond de integratie van online metingen in de sturing van industriële waterzuiveringsinstallaties. Het continu meten van bepaalde parameters leidt niet enkel tot een daling van de operationele kosten (energie- en chemicaliënverbruik), maar zorgt er ook voor dat een waterzuivering stabiel draait. Dit wordt geïllustreerd aan de hand van enkele praktijkvoorbeelden.



6. Voorstelling biologische waterzuivering bij BASF Antwerpen en ervaringen met inhibitie van actief slib

door Steven Meul (BASF Antwerpen)

Op de site van BASF Antwerpen staan meer dan vijftig installaties voor de productie van een variëteit aan chemische stoffen. Om de productie zo efficiënt mogelijk te laten verlopen, maken deze installaties gebruik van gezamenlijke netwerken voor de distributie van grondstoffen en energieën. Ook voor waterbehandeling wordt gebruik gemaakt van synergieën. Een voorbeeld hiervan is de centrale biologische waterzuiveringsinstallatie, waar de restwaters van de verschillende installaties collectief gezuiverd worden. Tijdens de toelichting wordt nader ingegaan op de voor- en nadelen van een dergelijke werkwijze, en de ervaringen met inhibitie van actief slib.

